

Zawiasy

Odlew cynku/stal nierdzewna, z regulacją siły otwarcia

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: 2x2 otwory pod śruby z łbem stożkowym

Odlew z cynku **ZD**

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**

Kolor srebrny RAL 9006, wykończony na mat **SR**

Stal nierdzewna **A4**

AISI 316

Powierzchnia piaskowana na mat **GS**

Stożki cierne

Tworzywo (poliacetal POM)

Odporność na temperaturę do 80°C

Śruba ustalająca

- Stal ocynkowana, pasywacja niebieska do ZD

- Stal nierdzewna A4 do A4

Nakrętka sześciokątna

- Stal ocynkowana, pasywacja niebieska do ZD

- Stal nierdzewna AISI 316 LHC do A4

INFORMACJE

Śruba ustalająca w zawiasach GN 437 umożliwia zmianę oporu obrotu zawiasu. W ten sposób powstaje stały moment hamujący, który można regulować w całym zakresie obrotu. Przekłada się to na możliwość blokowania obrotu drzwi i klapy, a także uniknięcia przypadkowego ruchu tych elementów.

Zmienny moment siły tarcia jest uzyskiwany przy pomocy regulowanych stożków ciernych. Duża powierzchnia cierna i stożki cierne, wykonane z tworzywa sztucznego o dużej odporności na zużycie, zapewniają długi okres eksploatacji i niewielkie zmniejszenie momentu tarcia wraz z upływem czasu. W razie potrzeby można go wyregulować za pomocą śruby ustalającej.

Ze względu na strukturę oraz wstępne naprężenie stożków ciernych, zawias nie posiada praktycznie żadnych luzów (promieniowych i osiowych).

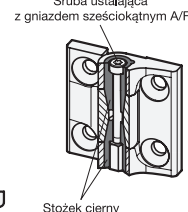
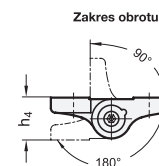
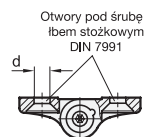
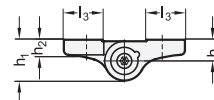
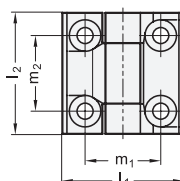


DANE TECHNICZNE

- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu zawiasów (patrz strona A40)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)
- Lista rodzajów zawiasów (patrz strona 1362)

AKCESORIA

- Podkładki dystansowe ze stali nierdzewnej GN 2370 (patrz strona 1392)



GN 437-ZD

Oznaczenie	l1	l2	d	h1	h2	h3	h4	l3	m1	m2	A/F	Maks. rekomendowany moment dokręcania śruby ustalającej w Nm	Moment siły otwarcia w Nm ≈	
GN 437-ZD-40-40-A-SR	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	53
GN 437-ZD-40-40-A-SW	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	53
GN 437-ZD-50-50-A-SR	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	91
GN 437-ZD-50-50-A-SW	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	91
GN 437-ZD-60-60-A-SR	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	161
GN 437-ZD-60-60-A-SW	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	161

GN 437-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	l1	l2	d	h1	h2	h3	h4	l3	m1	m2	A/F	Maks. rekomendowany moment dokręcania śruby ustalającej w Nm	Moment siły otwarcia w Nm ≈	
GN 437-A4-40-40-A-GS	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	3	70
GN 437-A4-50-50-A-GS	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	113
GN 437-A4-60-60-A-GS	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6	188